

Hypertherm®

powermax30®

Ruční plazmový systém pro řezání kovu

	Tloušťka	Minimální řezná rychlost
Výkonnost ručního řezání		
Doporučený	6 mm	500 mm/min.
	10 mm	250 mm/min.
Dělicí	12 mm	125 mm/min.

Hlavní přednosti napájecího zdroje

- Malé rozměry a nízká hmotnost poskytují výbornou přenosnost.
- Boost Conditioner™ (u modelů CSA) vyrovnává rozdíly vstupních napětí na sítích a poskytuje kvalitnější výkon při nižším síťovém napětí na generátorech motoru a na kolísavém příkonu.
- Auto-voltage™ automaticky přizpůsobí napětí o hodnotě 120 – 230 V na jakékoliv napájecí napětí, jedna fáze.
- Adaptéry síťové vidlice poskytují vyšší univerzálnost při použití v dílně, v domě i v terénu.

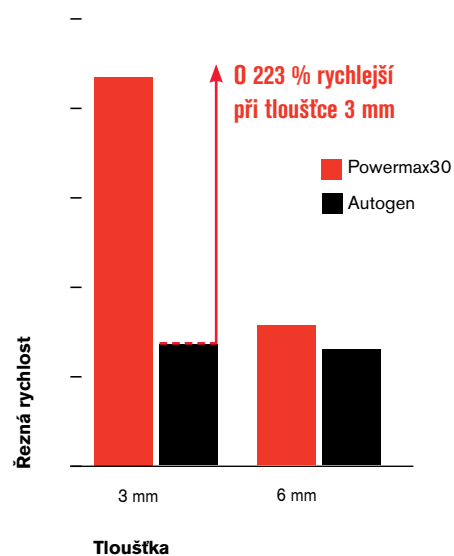
Hlavní přednosti hořáku

- Zúžený hořák se sklonem 75 stupňů zajišťuje výbornou viditelnost oblouku, ovladatelnost a možnost práce v obtížně přístupných místech.
- FineCut® poskytuje vysokou kvalitu řezu na tenkých materiálech i plný výkon během řezání silnějších kovů.
- HyLife® technologie provedení elektrod prodlužuje životnost spotřebních dílů a snižuje provozní náklady.
- Rychlé zapálení umožňuje vysoké řezné rychlosti u mřížového plechu.



Ruční hořák T30v

Relativní řezný výkon na uhlíkové oceli



Technické údaje

Vstupní napětí	CSA 120 – 230 V, 1 fáze, 50/60 Hz CE 120 – 230 V, 1 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při 2,49 kW	CSA 120 – 230 V, 1 fáze, 26 – 13,5 A CE 120 – 230 V, 1 fáze, 26 – 13,5 A
Výstupní proud	15 – 30 A
Jmenovité výstupní napětí	83 V DC (stejnoseměrný proud)
Zatěžovatel při 40 °C	CSA 50 %, 230 V 35 %, 120 V CE 50 %, 230 V 35 %, 120 V
Napětí naprázdno (OCV)	240 V DC (stejnoseměrný proud)
Rozměry s držadly	Hl. 356 mm, Š 168 mm, V 305 mm
Hmotnost včetně hořáku s přívodem o délce 4,5 m	CSA 9,7 kg CE 10 kg
Zdroj plynu	Vzduch nebo N ₂
Doporučený průtokový množství plynu nebo tlak plynu při vstupu	113 l/min. při 5,5 baru
Délka napájecího kabelu	3 m
Druh napájecího zdroje	Invertor – bipolární tranzistor

Napájení z elektrocentrály

Výkon elektrocentrály (kW)	Výstup ze systému (A)	Výkon (natažení oblouku)
5,5	30	Plný
4	25	Omezený

Tabulka parametrů

Materiál	Tloušťka (mm)	Proud (A)	Maximální řezná rychlost ¹ (mm/min.)
Nelegovaná (uhlíková) ocel	1	30	10007
	3	30	2210
	5	30	1321
	6	30	838
	10	30	381
Nerezová ocel	1	30	10135
	3	30	1981
	6	30	660
	10	30	279
Hliník	1	30	5613
	3	30	1397
	6	30	610
	10	30	279

¹ Maximální řezné rychlosti jsou výsledkem zkoušek v laboratoři společnosti Hypertherm. Skutečné řezné rychlosti pro dosažení optimálního výkonu se mohou měnit v závislosti na aplikaci. Další informace naleznete v provozní příručce.

Informace pro objednávání

Vstupní napětí	Číslo dílů systémů hořáku T30v, 4,5 m	
	Standardní systém	Systém Deluxe
120 – 230 V CSA ²	088003	088004
230 V CE ³	088005	088006

² Pro použití v Americe a v Asii s výjimkou Číny.

³ Pro použití v zemích vyžadujících značení CE, CCC nebo GOST.

Spotřební díly hořáku

Druh spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Tryska	Ochranná krytka/deflektor	Krytka trysky	Elektroda	Vířivý kroužek
Řezání tahem	Ruční	30	220480	220569	220483	220478	220479



Tento systém splňuje směrnici RoHS omezující použití olova, rtuti, kadmia a ostatních nebezpečných složek.

Napájecí zdroje mají tříletou záruku. Hořáky mají jednoletou záruku.

Navrženo a sestaveno v USA

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Řešte s důvěrou™

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner, FineCut, HyLife a Auto-voltage jsou ochranné známky společnosti Hypertherm, Inc., které mohou být registrovány v USA a/nebo jiných zemích.

Další informace získáte u svého autorizovaného prodejce společnosti Hypertherm nebo můžete navštívit webové stránky na adrese www.hypertherm.com.