

Hypertherm®

Přehled produktů Powermax



RUČNÍ NEBO STROJNÍ PLAZMOVÝ SYSTÉM PRO ŘEZÁNÍ A DRÁŽKOVÁNÍ KOVU

Přednosti systému Powermax

Produktivita – Vysoké řezné rychlosti, vynikající kvalita řezu, minimální až žádné přídavné operace, bez nutnosti předeřívání – to vše vám umožní vyšší výkon v kratším čase.

Jednoduché použití – Výborná přenosnost, jednoduché ovládání a dobrá viditelnost oblouku zajišťují snadné ovládání systémů Powermax. Systém Powermax se rychle naučí používat každý pracovník.

Univerzálnost – Powermax systém můžete použít pro rozličné práce – od práce v dílně po práci v terénu, při řezání a drážkování nerezové nebo uhlíkové oceli či hliníku.

Nízké provozní náklady – Vysoká produktivita a dlouhá životnost spotřebních dílů snižuje provozní náklady.

Spolehlivost – Elegantní provedení a intenzivní provádění zkoušek během vývoje produktu i v průběhu jeho výroby dodává produktu špičkovou spolehlivost v tomto průmyslovém odvětví.

Jistota – Výhradní zaměření společnosti Hypertherm na plazmovou technologii, osvědčený výkon a spolehlivost naší globálně projektované základny vám dává jistotu, že kupujete ten nejlepší produkt.

Výkonové údaje

Pro určování výkonu plazmových systémů neexistuje žádná průmyslová norma, takže je důležité postupovat při porovnávání produktů různých výrobců s náležitou opatrností.

Ruční řezání

Doporučený výkon – Tloušťka uhlíkové oceli, na které dosahuje systém rychlosti 500 mm/min nebo více, při dobré kvalitě řezu. Na doporučené tloušťce materiálu se má provádět osmdesát nebo i více procent řezů.

Dělicí výkon – Tloušťka uhlíkové oceli, kterou je možno ještě přijatelným způsobem dělit, avšak při nízké kvalitě řezu a při minimální rychlosti 125 mm/min Hrubé dělení by se mělo provádět jen zřídka.

Strojní propalování

Tento výkon udává tloušťku uhlíkové oceli, kterou lze propalovat s dobrou kvalitou řezu a bez zvýšeného opotřebení spotřebních dílů. Při startu na hraně je řezný výkon stejný jako u ručního řezu.

Řezný výkon pro ruční provoz – Minimální řezná rychlost Doporučený	Powermax30	Powermax45	
	Dělicí	6 mm při 500 mm/min	12 mm při 500 mm/min
	10 mm při 250 mm/min	19 mm při 250 mm/min	
	12 mm při 125 mm/min	25 mm při 125 mm/min	
Provozní výkon – strojní propalování Maximální	-	10 mm	
Drážkovací výkon Množství odstraněného kovu za hodinu hloubka x šířka ¹	-	2,8 kg	
	-	3,3 mm x 5,5 mm	
Výstupní proud	15–30 A	20–45 A	
Vstupní napětí	CSA 120–230 V, 1 fáze, 50/60 Hz CE 120–230 V, 1 fáze, 50/60 Hz	CSA 200–240 V, 1 fáze, 50–60 Hz CE 230 V, 1 fáze, 50–60 Hz CE 400 V, 3 fáze 50–60 Hz	
Jmenovité výstupní napětí	83 V DC	132 V DC	
Vstupní proud	CSA 120–230 V, 1 fáze 26–13,5 A CE 120–230 V, 1 fáze 26–13,5 A	CSA 200/230 V, 1 fáze, 34/28 A CE 230 V, 1 fáze, 30 A 380/400 V, 3 fáze, 10,5/10 A	
Zatěžovatel při plném výkonu ²	CSA 50 %, 230 V 35 %, 120 V CE 50 %, 230 V 35 %, 120 V	CSA 50 % při 45 A, 200–240 V, 1 fáze 60 % při 41 A, 200–240 V, 1 fáze 100 % při 32 A, 200–240 V, 1 fáze CE 50 % při 45 A, 230 V, 1 fáze 60 % při 41 A, 230 V, 1 fáze 100 % při 32 A, 230 V, 1 fáze CE 50 % při 45 A, 380/400 V, 3 fáze 60 % při 41 A, 380/400 V, 3 fáze 100 % při 32 A, 380/400 V, 3 fáze	
Rozměry s držadlem hloubka x šířka x výška	356 x 168 x 305 mm	426 x 172 x 348 mm	
Hmotnost včetně hořáku	CSA 9 kg CE 10 kg	CSA 17 kg CE 16 kg	
Zdroj plynu	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	
Doporučené průtočné množství plynu nebo tlak plynu při vstupu	240 scfh, 113 l/min při 5,5 baru	Řezání: 360 scfh, 170 l/min při 5,5 baru Drážkování: 360 scfh, 170 l/min při 4,1 baru	
Délky přívodu hořáku	Ruční 4,5 m	6,1, 15,2, 22,8 m	
	Strojní -	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	



	Powermax65	Powermax85	Powermax1650	MAX200
	19 mm při 500 mm/min	25 mm při 500 mm/min	32 mm při 500 mm/min	38 mm při 500 mm/min
	25 mm při 250 mm/min	32 mm při 250 mm/min	38 mm při 250 mm/min	50 mm při 250 mm/min
	32 mm při 125 mm/min	38 mm při 125 mm/min	44 mm při 125 mm/min	64 mm při 125 mm/min
	12 mm	16 mm	19 mm	25 mm
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	21 kg – H35
	3,5 mm x 6,6 mm	5,8 mm x 7,1 mm	6,6 mm x 7,1 mm	–
	20–65 A	25–85 A	30–100 A	40–200 A
	CSA 200–480 V, 1 fáze, 50–60 Hz 200–600 V, 3 fáze, 50–60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50–60 Hz	CSA 200–480 V, 1 fáze, 50–60 Hz 200–600 V, 3 fáze, 50–60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50–60 Hz	CSA 200–600 V, 3 fáze, 50/60 Hz CE 230–400 V, 3 fáze, 50/60 Hz	CSA 240/480 V, 3 fáze, 60 Hz 600 V, 3 fáze, 60 Hz 208 V, 3 fáze, 60 Hz 220/380/415 V, 3 fáze, 50 Hz 200 V, 3 fáze, 50 Hz 500 V, 3 fáze, 50 Hz 600 V, 3 fáze, 60 Hz CE 40 V, 3 fáze, 50 H
	139 V DC	143 V DC	160 V DC	150 V DC
	CSA 200/208/240/480 V, 1 fáze 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3 fáze 15,5/15 A	CSA 200/208/240/480 V, 1 fáze 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3 fáze 20,5/19,5 A	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3 fáze 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3 fáze 46/26/27 A	CSA 100/208/240/380/415/480/500/600 V, 3 fáze 98/104/90/57/52/45/43/36 A CE 400 V, 3 fáze 56 A
	CSA 50 % při 65 A, 230–600 V, 1/3 fáze 40 % při 65 A, 200–208 V, 1/3 fáze 100 % při 46 A, 230–600 V, 1/3 fáze CE 50 % při 65 A, 380/400 V, 3 fáze 100 % při 46 A, 380/400 V, 3 fáze	CSA 60 % při 85 A, 230–600 V, 3 fáze 60 % při 85 A, 480 V, 1 fáze 50 % při 85 A, 240 V, 1 fáze 50 % při 85 A, 200–208 V, 3 fáze 40 % při 85 A, 200–208 V, 1 fáze 100 % při 66 A, 230–600 V, 1/3 fáze CE 60 % při 85 A, 380/400 V, 3 fáze 100 % při 66 A, 380/400 V, 3 fáze	CSA 60 % při 100 A, 200–208 V, 3 fáze 70 % při 100 A, 230–240 V, 3 fáze 80 % při 100 A, 380–600 V, 3 fáze 100 % při 80 A, 200–208 V, 3 fáze 100 % při 85 A, 230–240 V, 3 fáze 100 % při 90 A, 400–600 V, 3 fáze CE 70 % při 100 A, 230–240 V, 3 fáze 80 % při 100 A, 380–415 V, 3 fáze 100 % při 85 A, 230–240 V, 3 fáze	100 % při 200 A, 400–600 V, 3 fáze
	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	671 x 427 x 655 mm	1040 x 710 x 1090 mm
	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 64 kg CE 65 kg	CSA 351 kg CE 363 kg
	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Plazmový plyn: Vzduch, N ₂ , O ₂ , Ar-H ₂ Krytka: Vzduch, N ₂ , CO ₂
	Řezání: 400 scfh, 189 l/min při 5,6 baru Drážkování: 450 scfh, 212 l/min při 4,8 baru	Řezání: 400 scfh, 189 l/min při 5,6 baru Drážkování: 450 scfh, 212 l/min při 4,8 baru	Řezání: 550 scfh, 260 l/min při 5,1 baru Drážkování: 550 scfh, 260 l/min při 4,8 baru	Plazmový plyn: 66 scfh, 31 l/min při 8,3 baru Krytka: 280 scfh, 132 l/min při 6,2 baru
	3, 7,6, 15,2, 22,8 m	3, 7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8, 30, 37,5, 45 m
	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8, 30, 37,5 m

¹ V závislosti na rychlosti, úhlu hořáku a montážním odstupu.

² Hodnoty dovoleného zatížení pro zařízení společnosti Hypertherm se zjišťují při 40 °C podle mezinárodních norem a jsou stanovovány při skutečných hodnotách napětí na oblouku při řezu. Hodnoty u konkurenčních systémů se často zjišťují při pokojové teplotě 20 °C a při teoretickém výstupním napětí, což má za následek, že jsou jejich hodnoty dovoleného zatížení značně nadnesené.

³ Dostupné jsou i jiné délky.

Dostupné technologie a funkce

Model	Napájecí zdroj							Hořák				Pracovní kabel				Různé					
	Výkon při řezu tanem	Způsob drážkování	Regulátor plnitřního oblouku	Stykač	Obvod Boost Conditioner ⁴	Auto-voltage ⁴	Provedení FastConnect	Základní rozhraní stroje	Vylepšené automatické rozhraní	90° ruční hořák ⁵	75° ruční hořák	15° ruční hořák	Strojní hořák v plně délce	Strojní hořák mini	Ruční spona	Spona C	Magnetická spona	Kabelové oko	Dálkové ovládání	Přípeňovací pásek	Pojezdová kola
Powermax30	•		•	•	•	•				•				•					•		
Powermax45	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					•	•	
Powermax65	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Powermax85	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Powermax1650	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•		•				•		•
MAX200	•								•					•					•		•

⁴ Pouze u modelů CSA

⁵ 65° ruční hořák je dostupný i pro typ MAX200

Hypertherm: Celkový pohled na společnost

Společnost Hypertherm již přes více než 40 let vyvíjí a vyrábí zařízení pro tepelné řezání, které je celosvětovou špičkou v přesnosti. Systémy společnosti Hypertherm jsou oceňovány pro svůj výkon a spolehlivost, jež vedou k vyšší produktivitě práce a ziskovosti našich zákazníků. Společnost Hypertherm se intenzivně zaměřila na inovaci technologie a vybudovala si svou pozici lídra v průmyslovém odvětví tím, že dodává nástroje, které naši zákazníci potřebují pro dosažení nejlepších výsledků.



U systémů Powermax získáte plnou tříletou záruku na napájecí zdroj a jednoletou záruku na hořák.

Příslušenství



Souprava pro filtraci vzduchu

Souprava připravená pro instalaci s filtrem o jemnosti 1 mikronu a s automatickým-odlučovačem vlhkosti chrání před znečištěným vzduchem.



Tepelná ochrana rukou při drážkování

Poskytuje lepší ochranu při drážkování. Pro použití u hořáků typu T45v a T100.



Kožený ochranný obal vedení k hořákům

Dostupný v kusech po 7,6 m, tato volba poskytuje lepší ochranu pro vedení k hořákům proti propálení nebo oděru.



Spotřební materiál FineCut™

Spotřební materiál FineCut je optimalizován pro prvotřídní kvalitu řezu tenkých plechů zajišťující čistý okraj a úzký řez.



Obličejový štít obsluhy

Víceúčelový obličejový kryt zajišťuje ochranu obličeje a očí při plazmovém řezání a drážkování.



Kryt filtru

Tento kryt je vyroben tak, aby chránil filtr před poškozením nárazem. Pro použití u zdrojů napájení systémů Powermax65/85.



Vodítka pro řezání plasmou

Vodítka usnadňují vytvoření konzistentních a přesných kruhových a rovných řezů. K volitelnému použití jako odstupové-vodítka a při vedení zkosného řezu.



Soupravy Powermax All-in-one (vše v jednom)

Tyto soupravy poskytují vzorky všech spotřebních dílů dostupných pro váš systém Powermax. Při nákupu spotřebních dílů za nižší cenu oceníte univerzálnost systému.



Prachové kryty systému

Prachové kryty vyrobené z denierové tkaniny s polyuretanovou povrchovou vrstvou budou chránit vaši investici do systému Powermax mnoho let.



Kožené řezací rukavice

Vepřovicové rukavice s dlaňovou částí z licové usně zajistí vynikající cit při dotyku. Pěnová hříbetní část, zesílení u palce.

Hypertherm®

Řežte s důvěrou™

Hypertherm, Powermax, MAX, Hypertherm Certified, Duramax, Spring Start, Smart Sense, Boost Conditioner, Auto-voltage, FastConnect, Powercool, Conical Flow, Dual-threshold a FineCut jsou obchodní značky společnosti Hypertherm, Inc. a mohou být registrovány ve Spojených státech amerických a/nebo jiných zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

Pro zjištění sídla vašeho nejbližšího autorizovaného prodejce společnosti Hypertherm navštivte naši webovou stránku na adrese www.hypertherm.com.

Systémy Powermax splňují nařízení směrnice RoHS zakazující použití olova, rtuti, kadmia a jiných nebezpečných látek.

ISO 9001:2008

Navrženo a sestaveno v USA