

FitWeld Evo 300



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Velký výkon
- Malý zdroj
- Výborné zapalování
- Přenosný a kompaktní
- Účinný a výkonný
- Preciznost a jemná charakteristika oblouku
- Praktická ochrana
- Silný, robustní pro stehování a svařování v náročných podmínkách

APLIKACE

- Kovodílny
- Instalace a příprava
- Autodílny
- Agrikultura
- Loděnice a offshore



Technická data

FitWeld Evo 300

Připojovací napětí	3 ~, 50/60 Hz	220-230 V ±10%	380-440 V ±10%
Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu		10.9 kVA	
Napájecí proud	I _{lmax}	230V: 30A 400V: 16A	
	I _{leff}	230V: 14A 400V: 6,2A	
Výstup 40 °C	30 % ED	300 A / 29 V	
	40 % ED	250 A / 26.5 V	
	60 % ED	210 A / 24.5 V	
	100 % ED	170 A / 22.5 V	
Připojovací kabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Jištění (zpožděné)		230V: 20A 400V: 10A	
Napětí naprázdno		45 V DC	
Účinnost při max. proudu		230V: 0,92 400V: 0,95	
Efektivita při max. proudu		230V: 82,7% 400V: 86,3%	
Rozsah svařování		13-32 V	
	D x Š x V	690 x 260 x 870 mm	
Cívka (max. ø)		200 mm	
Mechanismus podávání		2 kladkový	
Plnicí dráty	Fe drát	0.8 - 1.2 mm	
	Fe plněný	0.8 - 1.2 mm	
	Ss	0.8 - 1.2 mm	
	Al	1.0 - 1.2 mm	
Rozměry	L x W x H	457 x 226 x 339 mm	
Hmotnost		14.5 kg	
EMC třída		A	
Stupeň ochrany		IP23S	

Objednací informace

popis	objednací číslo
FitWeld Evo 300, GX 303 G, 3,5 m	P2103GX
FitWeld Evo 300, GX 303 G, 5 m	P2104GX
Zemnicí kabel, 5 m, 35 mm ²	6184311
Plynová hadice, 6 m	W000566

Velký výkon, skutečná úspora

FitWeld Evo 300 nabízí skutečnou hospodárnost. Úspora až 57% příkonu, dvojnásobné zvýšení rychlosti stehování a svařování oproti tradiční metodě MMA

Rychlost, kvalita a hospodárnost

FitWeld Evo 300 MIG/MAG je zařízení pro stehování a svařování v těžkém průmyslu. QuickArc™ (technika zapálení), GT Wire Drive™ (mechanika podávání) a Bright's™ (osvětlení podavače), jsou kombinací prvků pro rychlejší, jednodušší a bezpečnější svařování.

Nastavení průtoku ochranného plynu do svařovacího hořáku. Bright™ je kompaktní a silný, předává rychlou odpověď na signál ze spouště svařovacího hořáku. Navržený pro produktivní stehování a svařování (multiple arc start).

Jednoduché a rychlé nastavení ladění svařovacích parametrů.

