

Minarc Evo 180



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Prémiový svařovací výkon
- Použitelný se všemi typy elektrod
- Nenarušený výkon s dlouhými kabely
- PFC technologie pro maximální úsporu energie
- Vysoký výstupní proud a pracovní cyklus
- Lehké, přenosné, robustní a odolné zařízení
- Precizní technologie „lift TIG“
- Kompatibilní s generátorem
- Možnost doplnění dálkového ovládání

APLIKACE

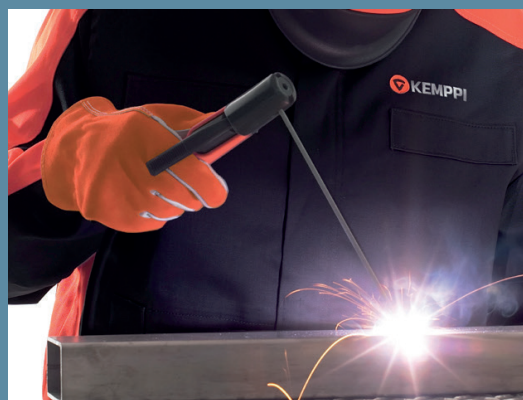
- Kovodílny
- Ocelové konstrukce a potrubní systémy
- Agroprůmysl
- Opravy a údržba



Lehký, kompaktní a snadno přenosný.



Velký a přehledný displej.



Minarc Evo 180 zahrnuje držák elektrod a zemnicí kabel.

Technická data

Minarc Evo 180

Připojovací napětí	1~ 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu	30 % ED MMA	170 A / 5.7 kVA
	35 % ED TIG	180 A / 4.0 kVA
Výstup (40 °C) MMA	30 % ED	170 A / 26.8 V
(140AU: 28 % ED 140A / 25.6 V)	MMA	220A/28,8V(38%ED)
	60 % ED	140 A / 25.6 V
	100 % ED	115 A / 24.6 V (140 AU: 80 A/23.2 V)
Výstup (40 °C) TIG	35 % ED	180 A / 17.2 V
	60 % ED	150 A / 15 V
	100 % ED	130 A / 15.2 V
Napětí naprázdno		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Účinnost při 100 % ED		0.99
Efektivita při 100 % ED (MMA)		84 %
Tyčové elektrody	Ø	1.5...4 mm
Rozměry	D x Š x V	361 x 139 x 267 mm
Hmotnost (vč. připojovacího kabelu)		5.85 kg
EMC třída		A
Normy IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		

Informace o objednání

Produktový balíček		objednací číslo
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Zemnicí kabel	5 m, 16 mm ²	6184015
Svařovací kabel	5 m, 16 mm ²	6184005
Ramenní popruh		9592163
Volitelné: TIG hořák Flexlite TX 163 GVD94	4 m	TX163GVD94
BETA 90X elektronická svařovací helma		9873047
R10 Ruční dálkové ovládání	5 m	6185409

Výkonnější a cenově dostupnější, než kdy předtím

Malý MMA POKLAD je zpět, silnější než kdy předtím. Minarc Evo 180 je nová verze oblíbeného Minarc 150. Má všechny vlastnosti svého předchůdce, a ještě něco navíc. Modernizované, zlepšené a silnější.

Vynikající svařovací výkon není přeháněním. Každý prvek Minarc Evo 180 je navržen tak, aby vyhovoval potřebám profesionálních svářečů. Pokud jde o velikost, hmotnost a kvalitu svařování, nelze srovnat s ostatními zařízeními. Zařízení můžete použít při napájení ze sítě nebo z gene-

rátoru a to i s extra dlouhými kabely. Malé, lehké a snadno přenosné zařízení pro práci i na obtížných místech. Velké rezervy napětí a automatické řízení ArcForce poskytují vynikající oblouk, stabilitu ve všech svařovacích polohách a pro širokou škálu typů elektrod, což znamená, že dosáhnete kvalitních výsledků svařování. Velký a jasný displej usnadňuje přesné nastavení proudu, technologie lift TIG (zapalování TIG) zajišťuje vysoce kvalitní DC TIG svařování. Možnost připojení dálkového ovládání a možnost nastavovat parametry svařování na dálku v průběhu

